



INSTRUCTIONS D'INSTALLATION
1/2019

SECURITE ET UTILISATION CORRECTE

Afin de garantir un fonctionnement sûr et durable de ce produit, vous devez vous conformer aux instructions figurant dans la présente notice. Le non-respect de ces instructions ou une mauvaise utilisation annule toute garantie. Ce produit est conçu uniquement pour l'utilisation décrite dans cette brochure. L'utilisation ci-après est considérée comme impropre. Le constructeur dégage toute responsabilité pour un usage impropre de ce produit.

ATTENTION

- Observer des règles de sécurité valides et généralement reconnues pour utiliser et entretenir ce produit.
- Prendre les mesures appropriées pour éviter toute utilisation non souhaitée du produit ou toute action pouvant l'endommager.
- Ne pas tenter de désassembler ce produit ou ses accessoires.
- Avant toute intervention sur un système pneumatique, toujours dépressuriser le réseau et prendre les mesures nécessaires pour éviter toute re-pressurisation accidentelle.

Il est de la plus haute importance que les personnels observent des pratiques de travail sûres et respectent les obligations et impératifs légaux de sécurité lors de l'utilisation de ce produit. La manipulation, l'utilisation ou l'entretien de ce produit doit être confié uniquement à du personnel qualifié et doivent respecter les recommandations de sécurité et de santé en vigueur dans le pays. La plupart des accidents survenant pendant l'installation ou l'entretien d'équipements résultent de la négligence d'observer les règles élémentaires de sécurité. Un accident peut être évité dans la plupart des cas en sachant reconnaître une situation potentiellement dangereuse. Une utilisation ou un entretien non-conforme de ce produit peut s'avérer dangereux et entraîner des blessures graves ou la mort. Le constructeur ne peut anticiper toutes les circonstances possibles pouvant présenter un risque potentiel. Les AVERTISSEMENTS indiqués dans ce manuel couvrent les risques les plus courants et ne sont pas exhaustifs. Si l'utilisateur utilise des procédures particulières, un équipement tiers, ou une méthode de fonctionnement qui n'est pas spécifiquement recommandée par le fabricant, il devra s'assurer que ceux-ci ne pourront endommager le produit, ou rendre son utilisation non sûre, et qu'ils entraîneront pas de risques pour les personnes ou les biens.

REMPLEZ LES COMPOSANTS UNIQUEMENT AVEC DES COMPOSANTS ORIGINAUX

INSTRUCTIONS D'INSTALLATION

Avant d'installer ce produit, assurez-vous qu'il soit conforme à votre demande et adapté pour votre application!

1. Déballer et inspectez le séparateur visuellement pour détecter d'éventuels dommages liés aux transports survenus après départ de notre usine.

2. Dépressurisez le système avant que l'installation ou l'entretien soit effectué!

3. Trouvez un point approprié dans votre salle de compresseur et placez votre produit. Ce point doit être près d'un point approprié d'évacuation. Le produit est conçu pour s'adapter facilement contre un mur.

4. Retirez le couvercle et le kit d'installation.

Vous pouvez utiliser le kit de vêtements pour protéger vos propres vêtements.

5. Vissez le raccord de sortie et le raccord d'entrée avec le joint rond aux endroits marqués utilisant une clé de 22mm.

6. Vissez le robinet de teste avec le joint rond aux endroits marqués utilisant une clé de 17mm.

Assurez-vous que le robinet de teste est bien fermé.

7. Reliez le tuyau d'évacuation de condensat au support d'entrée du produit.

8. Reliez la sortie du produit à un point approprié d'eaux d'égout.

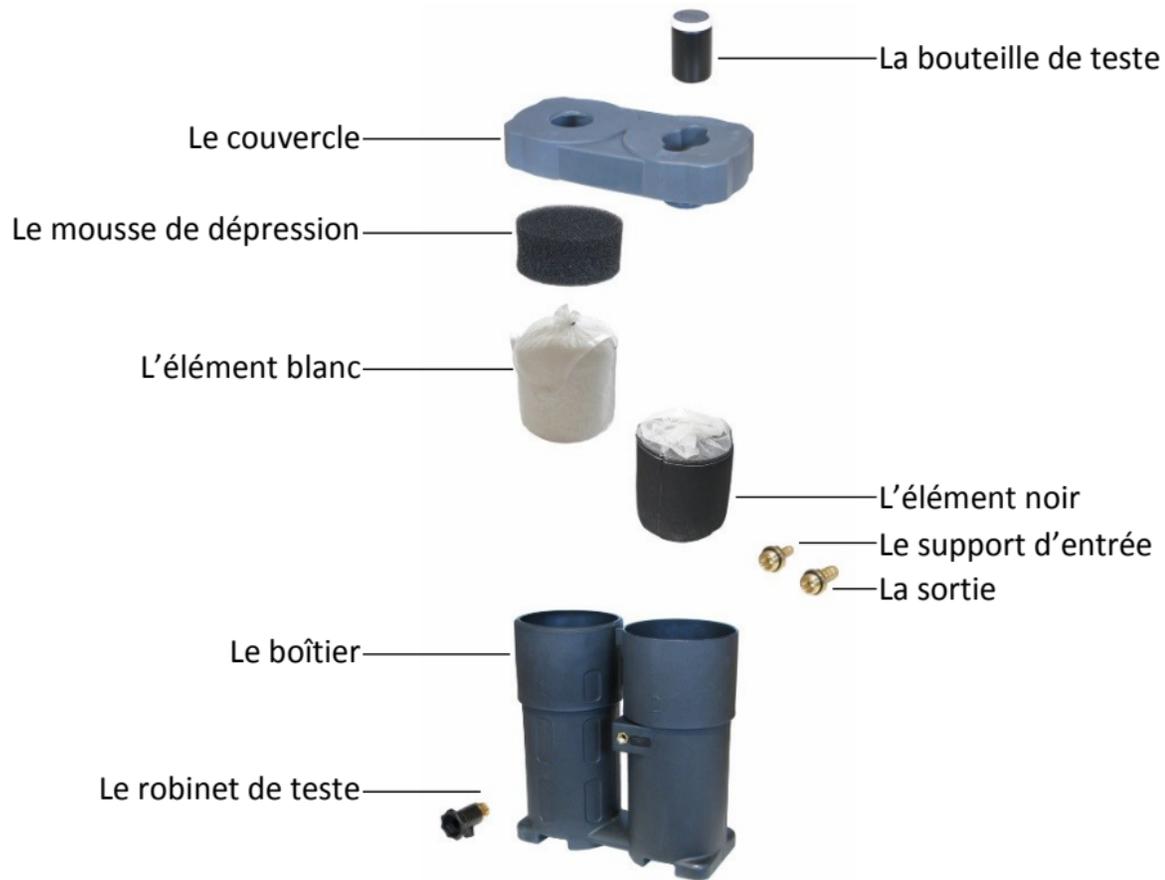
Assurez-vous que le condensat coule toujours vers le bas!

9. Remplissez le séparateur avec de l'eau à partir de la jusqu'à ce que les deux tours soient remplies et les écoulements d'eau se dirigent vers la sortie. *Astuce: pulvériser de l'eau sur l'élément noir dans la tour 2 avant de remplir le boîtier empêche la poussière de carbone de se propager. Maintenir l'élément vers le bas jusqu'à ce que tout l'air est parti de l'élément.*

10. Replacer le couvercle et placez la bouteille de teste.

Votre Séparateur Huile/Eau est prêt pour l'utilisation!

**Nous vous recommandons d'effectuer un contrôle journalier au début de l'utilisation, afin de vérifier la qualité de l'eau sortant de votre séparateur de condensation. Au bout d'un jour ou deux, le liquide devrait être transparent lorsqu'on l'examine dans la bouteille de test (voir pages 6-7).*



BOUTEILLE DE TESTE

1. Sortir la bouteille de teste de sa boîte et ôter le couvercle.
2. Placer la bouteille sous le robinet de prise d'échantillon et ouvrir ce dernier.
3. Remplir la bouteille jusqu'au-dessus de l'étiquette supérieure (10PPM) puis fermer le robinet de prise d'échantillon.
4. En comparant l'opacité du condensat avec la zone dépolie des étiquettes présentes sur la bouteille, vous pouvez visuellement déterminer la teneur en huile potentiellement présente dans l'échantillon.

Comment effectuer ce test:

(a) Basculer la bouteille de 90° et le tourner de manière à ce que le niveau de l'échantillon soit à cheval sur les zones dépolies des étiquettes et le condensat. Vous pouvez ainsi comparer la turbidité des condensats avec les références sur les dépolis des étiquettes (10 & 20PPM).

(b) Si la turbidité des condensats est supérieure ou égale à la valeur de référence de 20PPM, les éléments filtrants peuvent être saturés et nécessiter leur remplacement.

Note: cette procédure est uniquement une indication visuelle. Seul un test effectué par un laboratoire agréé peut déterminer la teneur exacte en lubrifiant dans le condensat. Ce service est également disponible auprès du fabricant.

5. Versez échantillon de condensat dans le séparateur.
6. Nettoyer et sécher la bouteille d'échantillonnage et revisser le couvercle.
7. Remettre la bouteille dans sa boîte de protection et reposer l'ensemble sur le couvercle du séparateur.
La bouteille peut être réutilisée pour de futurs tests.

BOUTEILLE DE TESTE

1.



2.



3.



4(a).



4(b).



5.



6.



7.



SPECIFICATIONS TECHNIQUES

Capacité maximale du compresseur	3,5 m ³ /min
Capacité maximale d'adsorption d'huile	Approximative 4 litres
Connexions d'entrée	1* 1/2" BSP
Connexions de sortie	1* 1/2" BSP
Robinet de teste	Oui
Matériel du boîtier	PE
Ensemble recyclable	Oui
Huiles minérales	Oui
Huiles synthétiques	Oui
Émulsions stables	Oui <i>(consultez nous pour cela svp)</i>
Poly-Glycols	Oui <i>(consultez nous pour cela svp)</i>
Température environnement et fluide*	1 – 55 °C (34 – 131 °F)

**Il n'est pas recommandé d'installer les séparateurs huiles/eau avec une exposition directe à la lumière du soleil: Cela pourrait exposer l'appareil à des températures en dehors des limites d'utilisation et perturber la filtration.*

DIMENSIONS (mm)

